



Décanteur Centrifuge

 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

DÉCANTEUR CENTRIFUGE

Les décanseurs centrifuges INGOR ont été conçus et fabriqués conformément à la technologie européenne la plus moderne et avec une expérience accumulée de plus de 30 années.

Les décanseurs centrifuges sont utilisés pour séparer deux ou plusieurs phases ayant des poids spécifique différents, c'est-à-dire, dans les processus de clarification d'un liquide présentant des matériaux solides en suspension.

La séparation de la phase solide de celle-ci liquide est effectuée dans un tambour tournant tronç -conique et cylindrique. La phase solide, plus lourde, se dépose sur les parois internes du tambour, en étant de façon constante éraflée par la cochlée interne jusqu'à l'expulsion à travers les orifices situés à la fin de la section tronç -conique.



SYSTÈME DE CONTROLE

INGOR dispose d'une vaste gamme de décanseurs centrifuges avec deux possibles systèmes de contrôle de la vitesse différentielle.

- **Contrôle Électrique:**
Ce système de contrôle consiste en l'installation de deux moteurs indépendants pour la mise en marche du tambour et la mise en marche de la vis sans fin. Les deux moteurs sont régis avec deux variateurs de fréquence. Cette configuration permet d'adapter la vitesse avec une précision totale, optimiser la sollicitation à la torsion et adapter le fonctionnement aux demandes de chaque processus et produit.
- **Contrôle Mixte:**
Ce système adopte l'installation d'un moteur pour la mise en marche du tambour et l'installation d'une centrale hydraulique pour le contrôle de la vitesse différentielle de la vis sans fin.

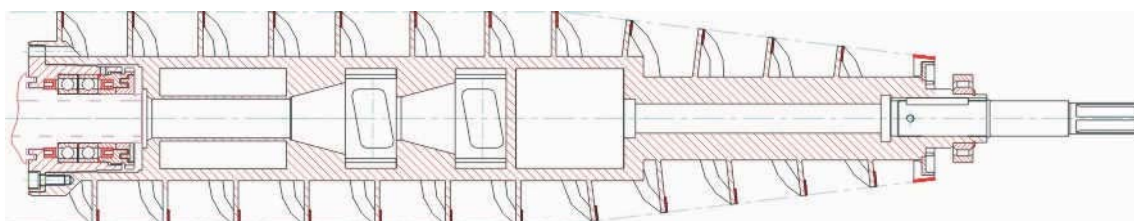
Le contrôle inclut, en outre, un système de protection par alarme qui limite la vitesse à une valeur maximale avec rajustement automatique, et un système d'arrêt automatique d'urgence. La vitesse différentielle d'origine est située dans un rang parmi 5-25 rpm. Pendant la mise en marche de l'unité, cette valeur est adaptée aux demandes de la plante et du produit à traiter. La vitesse différentielle de l'équipement est automatiquement adaptée en fonction du retour.



DESIGN

Le Décanteur Centrifuge est caractérisé par:

- La relation entre la longueur du tambour et son diamètre (L/D) est d'environ 4.3, ce qui permet de travailler à une haute vitesse de rotation et à une basse vitesse différentielle. La longueur exceptionnelle du tambour et le quotient entre L/D permet d'augmenter le temps de résidence du mélange dans l'équipement, de prolonger ainsi la séparation entre les deux phases, donc, d'obtenir une meilleure séparation.



- La vitesse différentielle entre le tambour et la vis est 5-25 rpm. Toutes les pièces en contact avec le produit sont fabriquées en acier inoxydable AISI 304L ou 316L. Les principales parties mécaniques de l'unité (tambour, vis, lame de la vis) ont une couche de W2C (65%) avec une épaisseur parmi 2 et 3 mm
- Cette protection améliore la résistance mécanique et prolonge la vie utile. Contrôle indépendant de la vitesse du tambour et de la vis moyennant l'installation de deux moteurs ou d'un moteur pour actionner le moteur et une centrale hydraulique pour le contrôle de la vitesse différentiel de la vis sans fin.
- En fonction des nécessités de chaque plante, les paramètres d'opération comme vitesse, vitesse différentielle, nombre de pas et l'ouverture de la vis peuvent facilement être adaptés ou être corrigés.

AUTOMATISATION TOTALE

Le Décanteur Centrifuge est une unité d'opération automatique et travail en continu dont son fonctionnement peut être programmé en évitant ainsi l'intervention du personnel dans le démarrage, le processus de lavage de l'unité et son arrêt total à la fin du jour..



Sous la force centrifuge, la boue est introduite dans la chambre d'alimentation à travers une vis et est expulsée du corps une fois séparée. Entre temps ceci arrive, la boue est nourrie en continu, en circulant à travers tout le tambour grâce à l'action de la vis pour être expulsée à la fin du parcours.

Offert en:

Modèle	Débit D'alimentation (m ³ /h)	Évacuation des boues (kg/h)	Poids (kg)	Longueur du tambour (mm)	Diamètre du tambour (mm)	Rapport L/D	Vitesse de rotation (rpm)	Puissance du moteur (kw)
DC1-220	2-6	400	900	930	220	4.2	4.800	11
DC1-300	4-11	800	1.400	1.300	300	4.3	4.200	11~15
DC1-350	6-17	1.200	1.800	1.550	350	4.4	3.700	15~22
DC1-400	9-28	2.000	2.200	1.750	400	4.4	3.200	18.5~30
DC1-450	12-35	2.500	2.600	1.940	450	4.3	2.800	22~37
DC1-530	23-70	5.000	4.000	2.270	530	4.3	2.500	30~45
DC1-650	37-90	8.000	6.500	2.800	650	4.3	2.200	37~55
DC1-760	47-110	10.000	8.500	3.040	760	4.0	2.000	55~90
DC1-900	70-150	15.000	12.000	3.600	900	4.0	1.800	75~135



 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

Farell, 9 - 08014 Barcelona (Spain)
Tel. (34) 934 329 400 Fax (34) 934 329 416
e-mail: ingor@ingor.net - www.ingor.net