



Pharmaceutical Equipment

 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

PRESENTACIÓN

INGOR Company es una empresa fundada en el seno de un gran grupo industrial con más de 40 años de historia presente en los cinco continentes. **INGOR Company** ofrece una amplia gama de equipos y bienes industriales de primera calidad concebidos bajo las más estrictas normas de diseño europeas a precios muy competitivos. Todos los productos **INGOR** están sujetos a la más estricta certificación CE y soportados por cinco grandes pilares:

- **Calidad.** INGOR Company controla y avala la calidad de la producción de todos sus productos. Todos los Equipos INGOR gozan de una calidad contrastada para los clientes más exigentes y habiendo sido diseñados bajo las normas de fabricación europeas y estando dotados con las correspondientes **Certificaciones CE**.
- **Experiencia.** Todos los productos **INGOR** cuentan con una **dilatada experiencia de más de 30 años**, estando presentes en los principales mercados mundiales. Estados Unidos, Canadá, Italia, Reino Unido y España etc. son algunos ejemplos.
- **Servicio.** La gran capacidad de producción de los diferentes centros, unido a los grandes medios de los que se dispone permiten **garantizar un servicio de calidad** y una asistencia técnica dentro unos plazos de entrega muy ajustados.
- **Coste.** La alta eficiencia de los centros de producción hacen posible poner en el mercado bienes con una **elevada competitividad económica**.
- **Asesoramiento técnico.** INGOR Company ofrece comunicación directa a todos sus clientes con personal cualificado distribuido por toda la geografía, experto en el uso de los equipos así como la gestión y dirección de proyectos.

Con sede social en Barcelona, INGOR Company desea convertirse en los próximos años, en una referencia para el sector de la maquinaria industrial con equipos de gran calidad, de moderno diseño y a precios muy competitivos.



OFICINAS CENTRALES & DELEGACIONES Y AGENTES.

INGOR Company tiene las oficinas centrales en la ciudad de Barcelona, en la calle Farell nº 9. En este emplazamiento se encuentra la Dirección General, la Dirección Comercial así como el Departamento Financiero. Paralelamente, INGOR Company cuenta con Delegaciones Comerciales y Agentes en las siguientes plazas: Madrid, Sevilla, Granada, Alicante, Valencia, Bilbao.



CERTIFICACIÓN Y CALIDAD

Todos los equipos INGOR disponen del periodo de garantía de acuerdo con la legislación vigente así como de todas las homologaciones y certificaciones exigidas en la Unión Europea. Todos los equipos de la firma INGOR pasan rigurosas inspecciones durante el proceso de acopio de materiales, proceso de fabricación así como del producto una vez está terminado.



Para todo ello, INGOR cuenta con acuerdos de colaboración con firmas de reconocido prestigio como BUREAU VERITAS (www.bureauveritas.com) quienes certifican de forma oficial la calidad de los materiales utilizados, los procesos de soldadura (Welding Procedure Qualification, W.P.Q.) y a los soldadores (Welder Approval Test Certificate).

En caso de tratarse de aparatos a presión, BUREAU VERITAS supervisa y certifica las radiografías y las pruebas hidrostáticas a realizar.

La firma internacional SGS (www.sgs.com) ratifica las homologaciones pertinentes y expide el correspondiente certificado CE. Todos los proyectos y cálculos necesarios, son realizados por la ingeniería española GECSA. En el caso de ser necesarias certificaciones ATEX, éstas son suministradas y avaladas por las mismas entidades de acuerdo con la directiva europea de atmosferas explosivas.



EQUIPOS ESMALTADOS

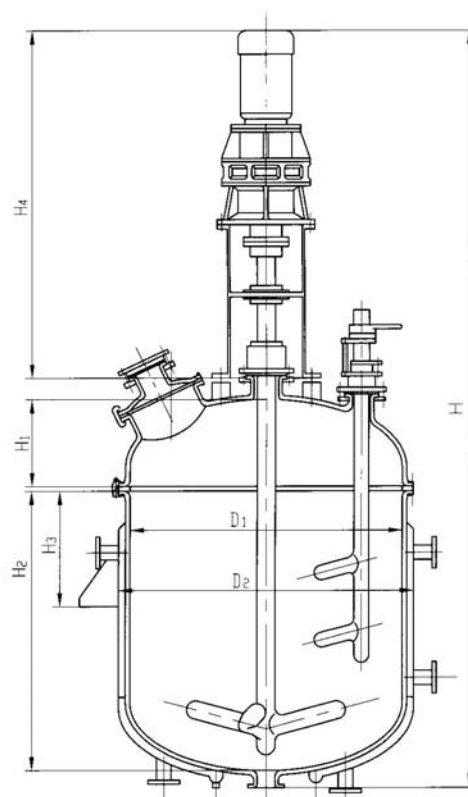
REACTOR INGOR TIPO RE-A

Descripción:

- Reactor con cabezal practicable fijado con clamps apto para trabajar de 1 a 6 bares de presión.
- Posibilidad de dotar al equipo con una camisa de calefacción estándar o de media caña.
- Múltiples opciones de agitación para adaptarlo a las necesidades del producto y del proceso.

Aplicaciones:

- Diseño ideal para reactores de mediana y pequeña capacidad.
- Fácil acceso al interior del cuerpo.
- Posibilidad de adaptar cualquier tipo de agitador.



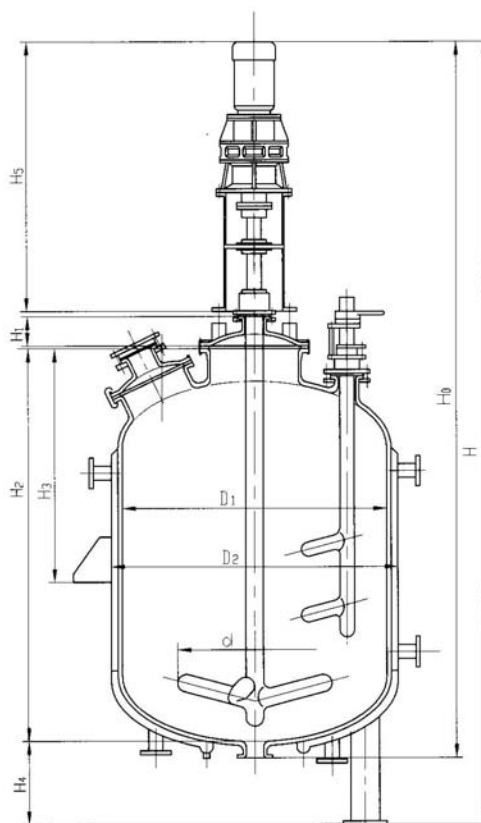
REACTOR INGOR TIPO RE-C

Descripción:

- Reactor de simple diseño y compacta construcción apto para trabajar entre 1 y 6 bares de presión.
- Posibilidad de dotar al equipo con una camisa de calefacción estándar o de media caña.
- Sistema de agitación limitado al acceso por la conexión superior.

Aplicaciones:

- Diseño disponible en cualquier tamaño de reactor.
- Superficie de transferencia de calor optimizada.
- Diseño opimo para evitar el ensuciamiento y facilitar la limpieza. Libre de espacios muertos.
- Acceso al interior a través de la boca hombre.



Equipos avalados por la Declaración de Conformidad CE según Directiva 97/23/CE y por las Certificaciones de Materiales, de Recipientes a Presión y Certificación ATEX en caso de ser requerida.

INGOR ofrece la posibilidad de ajustar sensiblemente el diseño de los equipos a las necesidades del proceso y particularidades de cada planta. Conexiones del cabezal, diseño de la camisa de calefacción, geometría del agitador, etc. son personalizados a partir del modelo estándar.

Paralelamente, INGOR ofrece la posibilidad de montar accesorios y elementos como son cierres mecánicos, reductores y motores de otras marcas compatibles con el diseño del equipo.



TAMAÑOS DISPONIBLES

RE-A

| Modelo | Capacidad (litros) | Superficie de Transferencia (m ²) | Diámetro cuerpo cilíndrico (mm) | Altura Total (mm) | Altura cuerpo cilíndrico (mm) |
|------------|--------------------|---|---------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| RE-A-50 | 50 | 0,54 | 500 | 1.752 | 745 |
| RE-A-100 | 100 | 0,84 | 600 | 1.887 | 880 |
| RE-A-500 | 500 | 2,6 | 900 | 2.645 | 1.490 |
| RE-A-800 | 800 | 3,7 | 1.000 | 2.805 | 1.650 |
| RE-A-1.000 | 1.000 | 4,5 | 1.200 | 2.894 | 1.585 |
| RE-A-1.500 | 1.500 | 5,2 | 1.300 | 3.119 | 1.810 |
| RE-A-2.000 | 2.000 | 7,2 | 1.300 | 3.469 | 2.160 |
| RE-A-2.500 | 2.500 | 8,2 | 1.600 | 3.382 | 2.024 |
| RE-A-5.000 | 5.000 | 13,4 | 1.750 | 4.187 | 2.643 |
| RE-A-6.300 | 6.300 | 16,4 | 1.750 | 4.727 | 3.183 |

RE-C

| Modelo | Capacidad (litros) | Superficie de Transferencia (m ²) | Diámetro cuerpo cilíndrico (mm) | Altura Total (mm) | Altura cuerpo cilíndrico |
|-------------|--------------------|---|---------------------------------|-------------------|--------------------------|
| RE-C-2.500 | 2.500 | 8,68 | 1.600 | 3.658 | 2.103 |
| RE-C-3.000 | 3.000 | 9,74 | 1.600 | 3.878 | 2.323 |
| RE-C-4.000 | 4.000 | 12,16 | 1.600 | 4.358 | 2.803 |
| RE-C-5.000 | 5.000 | 14,89 | 1.750 | 4.633 | 2.892 |
| RE-C-6.300 | 6.300 | 19,89 | 1.750 | 4.989 | 3.248 |
| RE-C-8.000 | 8.000 | 18,38 | 2.000 | 5.127 | 3.147 |
| RE-C-10.000 | 10.000 | 21,35 | 2.200 | 5.575 | 3.595 |
| RE-C-12.500 | 12.500 | 24,89 | 2.200 | 6.095 | 4.115 |
| RE-C-16.000 | 16.000 | 29,48 | 2.400 | 6.483 | 4.408 |

CALDERERÍA DE ACERO INOXIDABLE

Con una exhaustiva investigación y perfecto desarrollo, producción y control de calidad, todos los equipos INGOR son fabricados bajo la Normativa Internacional de Calidad ISO 9001 y disponen de la correspondiente Certificación de Recipiente a Presión. Todos los equipos pueden ser ajustados a las necesidades de cada proyecto pudiendo ser realizados en acero al carbono, acero inoxidable, en titanio, etc.

Entre los principales equipos INGOR destacan:

- Tanques de Extracción Estático y Dinámico Multifuncional de hasta 8.900 litros.
- Reactores farmacéuticos disponibles con varios tipos de agitadores según demanda con una capacidad de hasta 5.000 litros.
- Sistemas de Recuperación por Concentración o Extracción multifuncional.
- Concentradores en una, dos y tres etapas por vacío con una capacidad de evaporación de entre 500 y 2.000 litros/hora para una y dos etapas y entre 500 y 8.000 litros/hora para tres etapas.
- Concentradores Esféricos a Vacío de entre 45 y 527 litros de capacidad.
- Concentrador a Vacío con una capacidad de evaporación de entre 20 y 350 litros/hora.
- Calderos Encamisados y Agitados inclinables de entre 50 y 500 litros de capacidad.
- Reactores y Torres.
- Evaporador Centrífugo y Evaporador de Película.
- Concentrador de Triple Efecto con una capacidad de evaporación de entre 500 y 8.000 kg/hora.
- Intercambiadores de Calor de Tubos con una superficie de hasta 1.000 m².



FILTROS NUCHA

Los Filtros Nucha INGOR son equipos diseñados para realizar de forma encadenada y automática múltiples etapas como son la reacción, la filtración, el lavado y el secado de los sólidos en una sola unidad. Por ello, se trata de equipos sofisticados y versátiles capaces de ajustarse a cualquier proceso.

Los filtros Nucha NGOR son adaptados a las condiciones de trabajo, a las características de cada producto y a los requerimientos de cada sector. De esta forma, son ampliamente utilizados con productos inflamables, tóxicos, corrosivos, etc. estando, en esos casos, sujetos a la Directiva Europea 94/9/EG.

Para la industria alimentaria y farmacéutica, existe una línea de producción que ha ajustado su diseño a fin de satisfacer las más estrictas regulaciones G.M.P. Así, se suministran equipos con acabados superficiales interiores de hasta Ra0.4 capaces de ser lavados y esterilizados automáticamente sin la intervención del personal.

Los Filtros Nucha INGOR están disponibles en varios tamaños, con áreas de filtración de hasta 6 m² y 2.800 mm de diámetro. La tabla que figura a continuación recoge los equipos estándar sin embargo, también es posible ajustar el diseño del equipo a las particularidades de cada proyecto.



TAMAÑOS DISPONIBLES

| Modelo | Diámetro (Mm) | Superficie de (m ²) | Volumen litros | Altura Total (mm) | Potencia (Kw) |
|---------------|---------------|---------------------------------|----------------|-------------------|---------------|
| NUI-600-025 | 600 | 0,25 | 200 | 200 | 2,2 |
| NUI-800-050 | 800 | 0,50 | 480 | 250 | 4 |
| NUI-1.000-075 | 1.000 | 0,75 | 800 | 250 | 4 |
| NUI-1.200-100 | 1.200 | 1,00 | 1.000 | 300 | 5,5 |
| NUI-1.400-150 | 1.400 | 1,50 | 1.600 | 400 | 7,5 |
| NUI-1.600-200 | 1.600 | 2,00 | 2.400 | 400 | 11 |
| NUI-2.000-300 | 2.000 | 3,00 | 4.500 | 500 | 15 |
| NUI-2.400-450 | 2.400 | 4,50 | 6.000 | 500 | 18,5 |



 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

Farell, 9 - 08014 Barcelona (Spain)
Tel. (34) 934 329 400 Fax (34) 934 329 416
e-mail: ingor@ingor.net - www.ingor.net