



 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

PRESENTACIÓN

INGOR Company es una empresa fundada en el seno de un gran grupo industrial con más de 40 años de historia presente en los cinco continentes. **INGOR Company** ofrece una amplia gama de equipos y bienes industriales de primera calidad concebidos bajo las más estrictas normas de diseño europeas a precios muy competitivos. Todos los productos **INGOR** están sujetos a la más estricta certificación CE y soportados por cinco grandes pilares:

- **Calidad.** INGOR Company controla y avala la calidad de la producción de todos sus productos. Todos los Equipos INGOR gozan de una calidad contrastada para los clientes más exigentes y habiendo sido diseñados bajo las normas de fabricación europeas y estando dotados con las correspondientes **Certificaciones CE**.
- **Experiencia.** Todos los productos **INGOR** cuentan con una **dilatada experiencia de más de 30 años**, estando presentes en los principales mercados mundiales. Estados Unidos, Canadá, Italia, Reino Unido y España etc. son algunos ejemplos.
- **Servicio.** La gran capacidad de producción de los diferentes centros, unido a los grandes medios de los que se dispone permiten **garantizar un servicio de calidad** y una asistencia técnica dentro unos plazos de entrega muy ajustados.
- **Coste.** La alta eficiencia de los centros de producción hacen posible poner en el mercado bienes con una **elevada competitividad económica**.
- **Asesoramiento técnico.** INGOR Company ofrece comunicación directa a todos sus clientes con personal cualificado distribuido por toda la geografía, experto en el uso de los equipos así como la gestión y dirección de proyectos.

Con sede social en Barcelona, INGOR Company desea convertirse en los próximos años, en una referencia para el sector de la maquinaria industrial con equipos de gran calidad, de moderno diseño y a precios muy competitivos.



OFICINAS CENTRALES & DELEGACIONES Y AGENTES.

INGOR Company tiene las oficinas centrales en la ciudad de Barcelona, en la calle Farell nº 9. En este emplazamiento se encuentra la Dirección General, la Dirección Comercial así como el Departamento Financiero. Paralelamente, INGOR Company cuenta con Delegaciones Comerciales y Agentes en las siguientes plazas: Madrid, Sevilla, Granada, Alicante, Valencia, Bilbao.



CERTIFICACIÓN Y CALIDAD

Todos los equipos INGOR disponen del periodo de garantía de acuerdo con la legislación vigente así como de todas las homologaciones y certificaciones exigidas en la Unión Europea. Todos los equipos de la firma INGOR pasan rigurosas inspecciones durante el proceso de acopio de materiales, proceso de fabricación así como del producto una vez está terminado.



Para todo ello, INGOR cuenta con acuerdos de colaboración con firmas de reconocido prestigio como BUREAU VERITAS (www.bureauveritas.com) quienes certifican de forma oficial la calidad de los materiales utilizados, los procesos de soldadura (Welding Procedure Qualification, W.P.Q.) y a los soldadores (Welder Approval Test Certificate).

En caso de tratarse de aparatos a presión, BUREAU VERITAS supervisa y certifica las radiografías y las pruebas hidrostáticas a realizar.

La firma internacional SGS (www.sgs.com) ratifica las homologaciones pertinentes y expide el correspondiente certificado CE. Todos los proyectos y cálculos necesarios, son realizados por la ingeniería española GECSA. En el caso de ser necesarias certificaciones ATEX, éstas son suministradas y avaladas por las mismas entidades de acuerdo con la directiva europea de atmosferas explosivas.



CALDERERÍA INOXIDABLE

Con una exhaustiva investigación y perfecto desarrollo, producción y control de calidad, todos los equipos INGOR son fabricados bajo la Normativa Internacional de Calidad ISO 9001. Todos los equipos pueden ser ajustados a las necesidades de cada proyecto pudiendo ser realizados en acero al carbono y en acero inoxidable.

Entre los principales equipos INGOR destacan:

- Reactores de preparación de pinturas desde 500 a 20.000 litros con sistemas de agitación personalizados según requerimientos del producto: Discos cowles, áncoras, combinaciones mixtas, etc.
- Reactores diluidores de pinturas desde 500 a 20.000 litros.
- Tanques realizados en chapa pulida con y sin camisa de refrigeración para con cualquier modelo y tipo de Dispermix y Molino de Cesta. Disponible en versión móvil dotado con ruedas para su fácil desplazamiento dentro de la zona de trabajo.



CARACTERÍSTICAS

Modelo	Potencia (kw)	Capacidad (litros)	Diámetro del disco (mm)	Peso (kg)	Velocidad de giro (rpm)
DDPM-22	22	1.500	350/250	1.500	0-1.500
DDPM-30	30	1.800	350/250	1.900	0-1.500
DDPM-37	37	2.000	450/300	2.100	0-1.500
DDPM-45	45	2.500	450/300	2.200	0-1.500
DDPM-55	55	3.500	500/350	2.300	0-1.500
DDPM-75	75	5.000	600/350	2.500	0-1.500
DDPM-90	90	6.000	600/350	2.600	0-1.500

DISPERMIX

INGOR Company dispone de una amplia gama de **Dispermix** fabricados bajo las más estrictas normas de calidad. Los Dispermix INGOR cubren cualquier necesidad estando disponibles en acero inoxidable AISI 304 y en acero inoxidable AISI 316. La potencia instalada va desde los 3 kw para las unidades más pequeñas con capacidades de 200 litros hasta potencias de 90 kw para producciones de 6.000 litros.

INGOR cuenta en su programa de equipos con **Dispermix R2** dotados con dos ejes de agitación que mejoran la calidad de la mezcla a la vez que reducen el tiempo de agitación.

El ajuste digital de la velocidad de agitación permite ahorrar energía y ajustar las condiciones de operación a cada producto según su viscosidad. Existen dos tipos de accionamiento de elevación (pneumático / hidráulico) que permiten evitar el goteo y tener un movimiento libre de rotación. Ajustable a múltiples posiciones, disponible en versión antideflagrante y con un fácil mantenimiento es un equipo adecuado para el tratamiento de muchos productos.

La tabla que figura a continuación recoge los equipos estándar sin embargo, también es posible ajustar la fabricación a especificaciones concretas.



CARACTERÍSTICAS

Modelo	Potencia (kw)	Capacidad (litros)	Diámetro del disco (mm)	Peso (kg)	Velocidad de giro (rpm)
DPM-3	3	200	200	500	1.500/3.000
DPM-4	4	200	200	500	1.500/3.000
DPM-6	5,5	400	250	900	1.500/3.000
DPM-8	7,5	400	250	930	1.500/3.000
DPM-11	11	400	300	1050	1.500/3.000
DPM-15	15	600	300	1200	1.500/3.000
DPM-19	18,5	1.000	300	1300	1.500/3.000
DPM-22	22	1.200	350	1500	1.500/3.000
DPM-30	30	1.500	350	1800	1.500/3.000
DPM-37	37	2.000	450	2000	1.500/3.000
DPM-45	45	2.000	450	2000	1.500/3.000
DPM-55	55	3.000	450	2100	1.500/3.000
DPM-75	75	4.000	500	2300	1.500/3.000

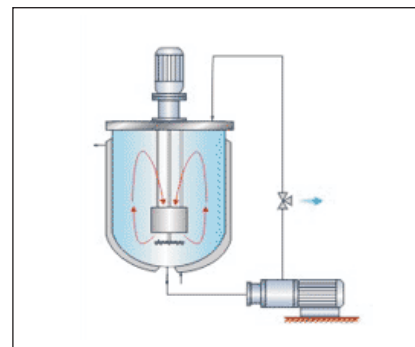
MOLINOS DE CESTA

El **Molino de Cesta** es un equipo de alta capacidad que simplifica el viejo método de producción basado en una primera etapa de dispersión y una segunda etapa de molido realizando ambas etapas de forma rápida y consecutiva con un mismo equipo consiguiendo productos estables de la alta calidad.

Se trata de un equipo de fácil limpieza en el que se generan menos residuos y en el que se optimiza el tiempo de producción sin renunciar a la calidad. Su principal campo de aplicación se centra en las tintas y en las pinturas. Este tipo de equipo está disponible en múltiples tamaños desde producciones a nivel de laboratorio hasta la producción industrial.

El modelo con cubierta protege el ambiente y reduce la volatilización pudiendo fijar parámetros como la temperatura y moler cada producto conforme a su propia configuración. La ventana de inspección facilita el control visual y posibilita la toma de muestras.

Bajo el modo automático, se puede ajustar la temperatura a cada producto controlando continuamente su valor. Bajo modo manual, la producción puede ser interrumpida en cualquier momento.



CARACTERÍSTICAS

Modelo	Capacidad de Batch (litros)	Volumen de la Cesta	Potencia (kw)
MC-4	10-100	4	4
MC-7,5	40-170	5	7.5
MC-11	45-250	6	11
MC-15	50-350	8	15
MC-18,5	80-500	11	18.5
MC-22	100-800	19	22
MC-30	200-1.200	25	30
MC-37	500-1.500	32	37
MC-45	800-2.000	50	45
MC-75	1.200-3.000	80	75

MOLINOS HORIZONTALES Y TRICILINDRICAS

MOLINOS HORIZONTALES

Todos los Molinos Horizontales INGOR son máquinas que muelen del ultramicro eficiente y de dispersiones mojadas en uso común, y son ampliamente utilizadas en el sector de los colorantes, las pinturas, las tintas etc. Los molinos Horizontales INGOR tienen una alta eficacia pudiendo trabajar de forma continua reduciendo el riesgo de contaminación. Existen tres modelos diferentes de Molinos Horizontales específicos para diferentes aplicaciones y productos:

- Molino Horizontal Estándar.
- Molino Horizontal Refrigerado. Este equipo dispone de una cámara de molido con camisa de refrigeración adecuada para el tratamiento de productos sensibles a la temperatura.
- Molino Horizontal para productos con Alta Viscosidad. Equipo específico para el tratamiento de productos con una alta viscosidad y sensibles a la alta temperatura.

TRICILINDRICA

Equipo para el tratamiento de tintas de impresión, de pinturas o de productos de curtición con viscosidades variables. La superficie del rodillo consta de una doble capa de una aleación fría y dura de metal con una y alta resistencia y antichoque. El sistema de transmisión consta con una rueda de cadena multilínea que permite iniciar el funcionamiento de forma suave, estable y sin ruidos. La velocidad de funcionamiento del rodillo puede ser ajustada manualmente de forma simple. El dispositivo de prevención de sobrecarga es seguro y confiable. La configuración estándar es manual con refrigeración por agua y ajuste horizontal. El rodillo está realizado con una aleación fría y dura del doble-metal no recomendable para moler de materiales corrosivos.



Modelo	Potencia (kw)	Número de Platos	Velocidad (rpm)	Volumen (litros)	Capacidad (kg)
MHSTD-15	11	5	1.130	15	30
MHSTD-20	18,5	7	1.130	20	40
MHSTD-30	22	11	1.040	30	60
MHSTD-50	37	12	960	50	85
MHR-20	22-30			20	
MHR-30	45-55			30	

Modelo	Diámetro rodillo (mm)	Longitud rodillo (mm)	Potencia (kw)	Relación de Velocidad	Capacidad (kg)
TRI-180	180	510	4	1:3:9	20-40
TRI-305	305	750	11	1:3:9	30-80
TRI-405	405	1.070	18,5	1:3:9	50-100
TRI-65	65	130	0,55	1:3:9	2-5
TRI-150	150	320	2,2	1:3:9	20-30
TRI-250	250	600	7,5	1:3:9	20-50
TRI-400	400	800	15	1:3:9	50-80
TRI-450	450	1.100	45	1:3:9	50-120
TRI-470	470	1.300	55	1:3:9	60-150



 **INGOR**
Industrial Equipment Custom Manufactured

Farell, 9 - 08014 Barcelona (Spain)
Tel. (34) 934 329 400 Fax (34) 934 329 416
e-mail: ingor@ingor.net - www.ingor.net